

PORADNIK OKLEINOWANIA

Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom klientów i chcąc usprawnić proces stosowania oferowanych klejów, firma Silekol Sp. z o.o. stworzyła listę potencjalnych problemów i najczęściej popełnianych błędów podczas okleinowania, które mogą wpłynąć na jakość gotowego wyrobu.

Klejowe żywice aminowe firmy SILEKOL Sp. z o.o. (mocznikowo-formaldehydowe, melaminowo-mocznikowo-formaldehydowe i melaminowo-mocznikowo-fenolowo-formaldehydowe) są stosowane od wielu lat w przemyśle drzewnym w produkcji materiałów drewnopochodnych (płyty wiórowe, płyty MDF, HDF, sklejka), używane w produkcji mebli i stolarce budowlanej oraz w procesach wykończeniowych (okleinowanie, łączenie elementów).

Skutki popełnianych błędów	Przyczyny błędów podczas okleinowania
1.Przebicia klejowe	- zbyt cienka lub nierównej grubości okleina, - zbyt wilgotna lub mocno porowata okleina, - nierównomierne lub zbyt obfite nakładanie kleju, - zbyt mała lepkość masy klejowej, - zbyt krótki czas otwarty
2. Niedostateczne sklejenie na całej powierzchni: a) Widoczna wystarczająca ilość kleju b) Widoczna niewystarczająca ilość kleju	- przedwczesne wyschnięcie nałożonego kleju, - nierównomierne rozłożenie kleju, - nierównomierny docisk prasy, - za krótki czas prasowania - zbyt niska lepkość masy klejowej, - zbyt mało nałożonego kleju, - zbyt wysoka wilgotność klejonego materiału
3. Nierównomierna przyczepność (występowanie pęcherzy powietrznych, niewłaściwa wytrzymałość brzegowa)	- nierównomierny rozkład kleju, - nierówny docisk prasy, - za wysoka temperatura podczas prasowania, - zbyt niska lepkość mieszanki klejowej, szczególnie dla trudnych do klejenia gatunków drewna np. brzoza, - zanieczyszczenie klejonych powierzchni (olejem lub substancjami alkalicznymi),
4. Pęknięcia okleiny	- za gruba lub zbyt wilgotna okleina, - za wysoka temperatura prasowania,
5. Nieregularnie zabarwiona powierzchnia	- nierówne lub zatłuszczone półki prasy, - przebicia klejowe, - zmienny przebieg włókien w okleinie

Mariusz Wdowiak,
Specjalista ds. Aplikacji,
SILEKOL Sp. z o. o.